

|   |
|---|
| <b>Produto:</b> Tambor TF 100 litros cilíndrico com cavas.                        |
| <b>Modelo:</b> N TF 100L – A – 1.5/ 01  |
| <b>Matéria-Prima Básica:</b> Polietileno de alta densidade e alto peso molecular. |
| <b>Processo de Manufatura:</b> Processo de Sopros                                 |

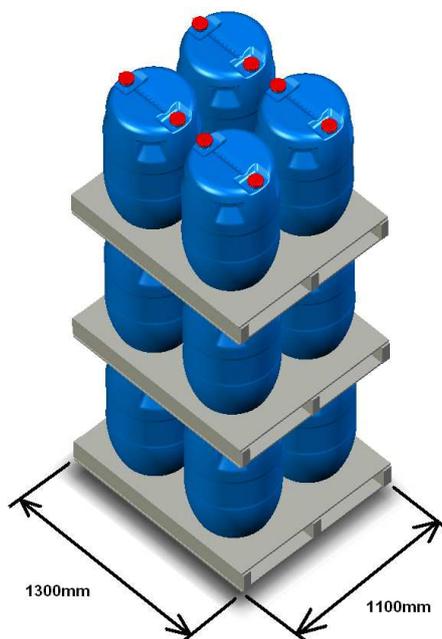


| Dimensões Básicas do Produto (Mínimas) |               |
|--|---------------|
| Altura                                 | 708 ± 8 mm    |
| Diâmetro                               | Ø 485 mm      |
| Diâmetro interno dos Gargalos          | Ø 75,5 ± 1 mm |

| Espessuras (Mínimas)                       |        |
|--|--------|
| Pontos de medição                          | Valor  |
| Espessura da linha de fechamento superior  | 4,5 mm |
| Espessura da linha de fechamento inferior  | 3,8 mm |
| Espessura da borda superior canto          | 2,1 mm |
| Espessura da borda inferior canto          | 2,2 mm |
| Espessura Centro do corpo                  | 2,3 mm |
| Espessura Centro do corpo (frente e atrás) | 2,3 mm |

| Peso e Capacidade Volumétrica                      |          |        |
|--|----------|--------|
| Peso médio de trabalho (corpo)                     | 4.565 g  | ± 30 g |
| Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa) | 4.630 g  | ± 30 g |
| Volume nominal                                     | 100,00 L | -----  |
| Volume real  | 108,00 L | ± 1 L  |
| Head space   | 8,00 %   | -----  |

**Empilhamento após o envase:**



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura. Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 12 pçs  
Número de embalagens por camada: 4 pçs  
Altura do empilhamento: aproximadamente 2472 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

|   |   |  |
|---|---|--|
|  <p><b>NEWSUL S.A.</b><br/>EMBALAGENS E COMPONENTES</p> | <b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO</b><br><br><i>ESPECIFICAÇÃO</i> | <b>FHESP – NS/007</b><br><b>Revisão 08</b><br><b>N.º de páginas: 2/2</b> |
|---|---|--|

**FECHAMENTO:** tampa de rosca externa com ou sem válvula de membrana.

**TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:** 4,0 (+) 0,4 kgf.m – (Recomenda-se o uso de torquímetro).

**SEGURANÇA:** lacre para encaixe sobre os bocais.

**MANUSEIO:** movimentação manual através da borda superior. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.

|                        |                             |  |
|------------------------|-----------------------------|--|
| <b>COR/ APLICAÇÃO:</b> | Azul, Branca e Natural      | Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros. |
|                        | Demais Cores (Sob Consulta) | Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).               |

**ACONDICIONAMENTO:** fornecimento com ou sem sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

**ARMAZENAMENTO:** armazenar em local seco e livres de intempéries.

**ENSAIOS:** estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

**ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:**

| <b>Rótulo</b>                   | <b>Altura</b> | <b>Largura</b> |
|---------------------------------|---------------|----------------|
|                                 | 150 mm        | -----          |
| <b>Serigrafia (silk-screen)</b> | 120 mm        | 350 mm         |

**OBSERVAÇÕES:**

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

**RECOMENDAÇÕES:**

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a(s) tampa(s) fechada(s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

O tambor não deve ser reutilizado.