

Produto: Bombona TF 12,5 litros com alça moldada no topo da embalagem.

Modelo: N TF 12,5L - A - 1.8/01

Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

Processo de Manufatura: Processo de Sopro



Dimensões Básicas do Produto

Altura	248 ± 6 mm
Lateral	295 ± 5 mm
Frontal	255 ± 5 mm
Altura do bocal	20,5 ± 1 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 45,7 ± 0,5 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 59,8 ± 0,8 mm

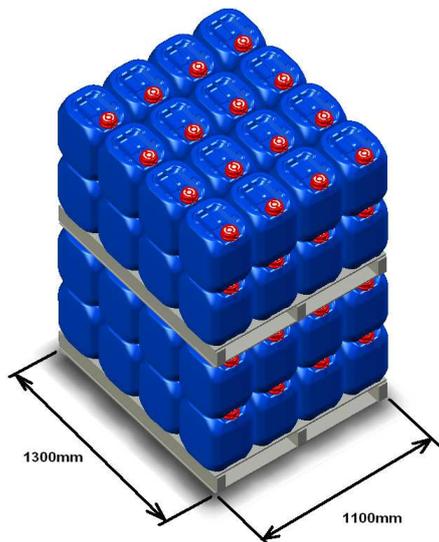
Espessuras

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	2,8 ± 0,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	2,8 ± 0,4 mm
Espessura da borda superior canto	1,6 ± 0,3 mm
Espessura da borda inferior canto	2,0 ± 0,3 mm
Espessura Centro do corpo	2,2 ± 0,3 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1,8 ± 0,4 mm

Peso e Capacidade Volumétrica

Peso médio de trabalho (corpo)	960 g	(+ 48g - 20g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.000 g	(+ 48g - 20g)
Volume nominal	12,50 L	-----
Volume real	13,20 L	± 0,5 L
Head space	5,6 %	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 1.320 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
PARA O TRANSPORTE AÉREO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 07
N.º de páginas: 2/2

FECHAMENTO: tampa de rosca interna.

TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).

SEGURANÇA: tampa auto lacrante.

MANUSEIO: através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.

COR/ APLICAÇÃO:	Azul	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
------------------------	------	--

ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.

ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do laque, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:

Rótulo	Altura	Largura
	70 mm	200 mm
Serigrafia (silk-screen)	56 mm	200 mm

OBSERVAÇÕES:

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

RECOMENDAÇÕES:

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.