



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
PARA O TRANSPORTE AÉREO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 08
N.º de páginas: 1/2

Produto: Bombona TF 20 litros com alça moldada no topo da embalagem.

Modelo: N TF 20L – A – 1.5/01

Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

Processo de Manufatura: Processo de Sopros



Dimensões Básicas do Produto

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Altura | 362 ± 6 mm |
| Lateral | 295 ± 5 mm |
| Frontal | 255 ± 5 mm |
| Altura do bocal | 20,5 ± 1 mm |
| Diâmetro interno do bocal | Ø 45,7 ± 0,5 mm |
| Diâmetro externo do bocal | Ø 59,8 ± 0,8 mm |

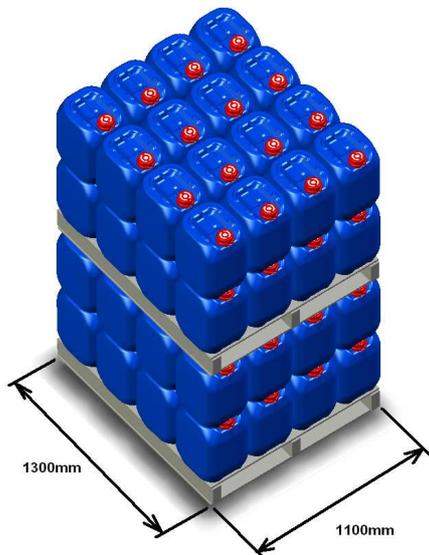
Espessuras

| Pontos de medição | Valor |
|---|--------------|
| Espessura da linha de fechamento superior | 3,2 ± 0,4 mm |
| Espessura da linha de fechamento inferior | 2,2 ± 0,3 mm |
| Espessura da borda superior canto | 1,6 ± 0,2 mm |
| Espessura da borda inferior canto | 1,6 ± 0,2 mm |
| Espessura Centro do corpo | 2,0 ± 0,4 mm |
| Espessura dos Quatro Cantos | 1,6 ± 0,2 mm |

Peso e Capacidade Volumétrica

| | | |
|--|---------|-------------|
| Peso médio de trabalho (corpo) | 1.080 g | + 50g, -20g |
| Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa) | 1.120 g | + 50g, -20g |
| Volume nominal | 20,00 L | ----- |
| Volume real | 21,70 L | ± 0,5 L |
| Head space | 8,5 % | ----- |

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 1780 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
PARA O TRANSPORTE AÉREO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 08
N.º de páginas: 2/2

FECHAMENTO: tampa de rosca interna.

TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).

SEGURANÇA: tampa auto lacrante.

MANUSEIO: através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.

| | | |
|------------------------|------|--|
| COR/ APLICAÇÃO: | Azul | Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros. |
|------------------------|------|--|

ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.

ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:

| Rótulo | Altura | Largura |
|--------------------------|--------|---------|
| | 170 mm | 200 mm |
| Serigrafia (silk-screen) | 120 mm | 200 mm |

OBSERVAÇÕES:

Todo lote fornecido será acompanhado de certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

RECOMENDAÇÕES:

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.