

Produto: Bombona TF 20 litros com alça moldada no topo da embalagem.

Modelo: N TF 20L – E – Bocal F 45

Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

Processo de Manufatura: Processo de Sopro



Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)

| | |
|---------------------------|------------|
| Altura | 390 ± 6 mm |
| Lateral | 280 mm |
| Frontal | 234 mm |
| Altura do bocal | 17 mm |
| Diâmetro interno do bocal | Ø 39,0 mm |
| Diâmetro externo do bocal | Ø 48,0 mm |

Espessuras (Mínimas)

| Pontos de medição | Valor |
|---|--------|
| Espessura da linha de fechamento superior | 1,5 mm |
| Espessura da linha de fechamento inferior | 1,3 mm |
| Espessura da borda superior canto | 1,3 mm |
| Espessura da borda inferior canto | 1,3 mm |
| Espessura Centro do corpo | 1,4 mm |
| Espessura do encaixe do sifão | 0,8 mm |
| Espessura dos Quatro Cantos | 1,1 mm |

Peso e Capacidade Volumétrica

| | | |
|--|---------|---------|
| Peso médio de trabalho (corpo) | 900 g | ± 20 g |
| Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa) | 940 g | ± 20 g |
| Volume nominal | 20,00 L | ----- |
| Volume real | 20,50 L | ± 0,5 L |
| Head space | 2,5% | ----- |

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camada tripla.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.

Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 51 pçs

Número de embalagens por camada: 17 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 1340 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg / L, sendo esta a densidade da água.

| | | |
|---|---|--|
|  | ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i> | FHESP – NS/007 Revisão 03 N.º de páginas: 2/2 |
|---|---|--|

| | | |
|---|-----------------------------|--|
| FECHAMENTO: tampa de rosca interna com ou sem válvula de membrana. | | |
| TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: manual. | | |
| SEGURANÇA: tampa auto lacrante. | | |
| MANUSEIO: através de alças posicionadas no topo da embalagem. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira. | | |
| COR/ APLICAÇÃO: | Azul, Branca e Natural | Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros. |
| | Demais Cores (Sob Consulta) | Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício). |
| ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote. | | |
| ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries. | | |
| ENSAIOS: estanqueidade, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional. | | |
| ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA: | | |
| Rótulo | Altura | Largura |
| | 210 mm | 175 mm |

| |
|---|
| <p>OBSERVAÇÕES: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade. As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>). Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul. Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s). A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C. Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves. A embalagem não deve ser reutilizada.</p> |
|---|