

Produto: Tambor TF 200 litros cilíndrico com cavas.
Modelo: N TF 200L – A – 1.2/ 01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopro

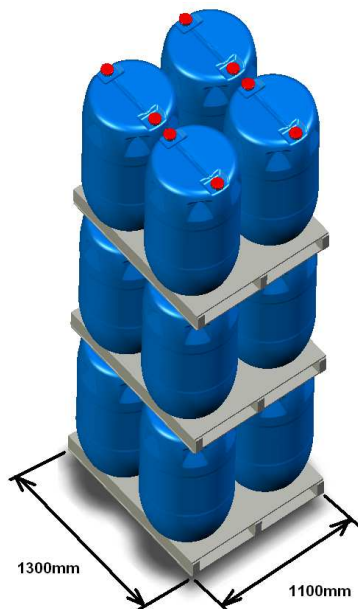


Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)	
Altura	916 ± 10 mm
Diâmetro	Ø 580 mm
Diâmetro interno dos Gargalos	Ø 54,7 mm

Espessuras (Mínimas)	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	5,0 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	5,0 mm
Espessura da borda superior canto	3,3 mm
Espessura da borda inferior canto	3,4 mm
Espessura Centro do corpo	3,5 mm
Espessura Centro do corpo (frente e atrás)	3,0 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	8240 g	± 35 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	8305 g	± 35 g
Volume nominal	200,00 L	-----
Volume real	208,00 L	± 1L
Head space	4,00 %	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura.
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 12 pçs
Número de embalagens por camada: 4 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 3069 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 09 N.º de páginas: 2/2
--	---	--

FECHAMENTO: tampa de rosca externa com ou sem válvula de membrana.

TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 4,0 (+) 0,4 kgf.m – (Recomenda-se o uso de torquímetro).

SEGURANÇA: lacre para encaixe sobre os bocais.

MANUSEIO: movimentação manual através da borda superior. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.

COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).

ACONDICIONAMENTO: fornecimento com ou sem sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.

ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:

Rótulo	Altura	Largura
	300 mm	-----
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	350 mm

OBSERVAÇÕES:

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.
 As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).
 Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.
 Embalagem aprovada para o grupo II e III.

RECOMENDAÇÕES:

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.
 Armazenar e transportar com a(s) tampa(s) fechada(s).
 A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.
 Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.
 O tambor não deve ser reutilizado.