

Produto: Bombona TF 25 litros com alça moldada no topo da embalagem.

Modelo: N TF 25L – A – 1.2/01

Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

Processo de Manufatura: Processo de Sopros



Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)

Altura	439 ± 6 mm
Lateral	290 mm
Frontal	250 mm
Altura do bocal	19,5 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 45,2 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 59 mm

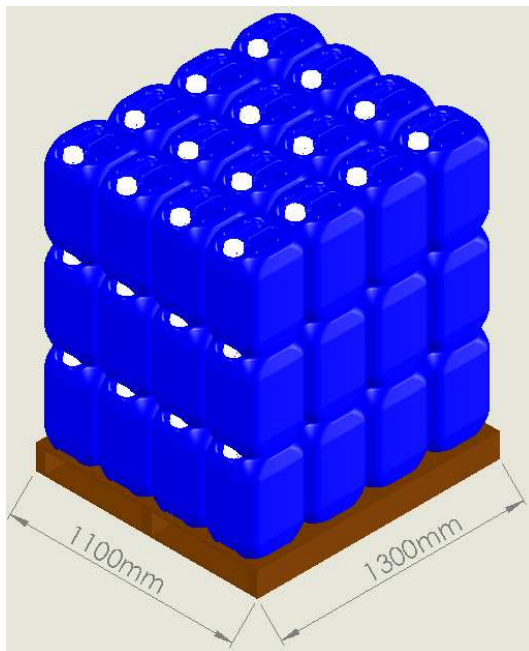
Espessuras (Mínimas)

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	2,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	1,9 mm
Espessura da borda superior canto	1,5 mm
Espessura da borda inferior canto	1,6 mm
Espessura Centro do corpo	1,7 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1,5 mm

Peso e Capacidade Volumétrica

Peso médio de trabalho (corpo)	1.100 g	± 20 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.140 g	± 20 g
Volume nominal	25,00 L	-----
Volume real	27,34 L	± 0,5 L
Head space	9,36%	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camada simples, sendo 1 + 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 48 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 1485 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 02 N.º de páginas: 2/2
--	---	--

FECHAMENTO: tampa de rosca interna com ou sem válvula de membrana.		
TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).		
SEGURANÇA: tampa auto lacrante.		
MANUSEIO: através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais cores (Sob consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).
ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.		
ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:		
Rótulo	Altura	Largura
	250 mm	200 mm
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	200 mm

<p>OBSERVAÇÕES:</p> <p>Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.</p> <p>As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).</p> <p>Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>Embalagem aprovada para o grupo II e III.</p> <p>RECOMENDAÇÕES:</p> <p>Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.</p> <p>Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).</p> <p>A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.</p> <p>Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.</p> <p>A embalagem não deve ser reutilizada.</p>
--