

Produto: Bombona TF 25 litros com alça moldada no topo da embalagem.

Modelo: N TF 25L – A – 1.5/01

Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

Processo de Manufatura: Processo de Sopros



Dimensões Básicas do Produto

Altura	439 ± 6 mm
Lateral	295 ± 5 mm
Frontal	255 ± 5 mm
Altura do bocal	20,5 ± 1 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 45,7 ± 0,5 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 59,8 ± 0,8 mm

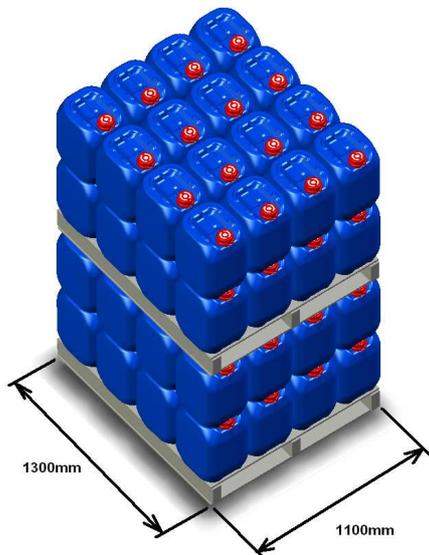
Espessuras

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	3,4 ± 0,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	2,5 ± 0,3 mm
Espessura da borda superior canto	1,7 ± 0,2 mm
Espessura da borda inferior canto	1,7 ± 0,2 mm
Espessura Centro do corpo	2,3 ± 0,3 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1,6 ± 0,2 mm

Peso e Capacidade Volumétrica

Peso médio de trabalho (corpo)	1.250 g	(+62,5g /- 20g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.290 g	(+62,5g /- 20g)
Volume nominal	25,00 L	-----
Volume real	27,40 L	± 0,5 L
Head space	9,60 %	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 2080 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO PARA O TRANSPORTE AÉREO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 08 N.º de páginas: 2/2
--	---	--

FECHAMENTO: tampa de rosca interna.		
TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).		
SEGURANÇA: tampa auto lacrante.		
MANUSEIO: através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
COR/ APLICAÇÃO:	Azul e branco	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.		
ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:		
Rótulo	Altura	Largura
	250 mm	200 mm
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	200 mm

OBSERVAÇÕES:
<p>Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.</p> <p>As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).</p> <p>Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>Embalagem aprovada para o grupo II e III.</p>
RECOMENDAÇÕES:
<p>Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.</p> <p>Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).</p> <p>A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.</p> <p>Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.</p> <p>A embalagem não deve ser reutilizada.</p>