

**Produto:** Bombona TF 25 litros com alça moldada no topo da embalagem.

**Modelo:** N TF 25L – A – 1.5/01

**Matéria-Prima Básica:** Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

**Processo de Manufatura:** Processo de Sopros



**Dimensões Básicas do Produto**

Altura	439 ± 6 mm
Lateral	295 ± 5 mm
Frontal	255 ± 5 mm
Altura do bocal	20,5 ± 1 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 45,7 ± 0,5 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 59,8 ± 0,8 mm

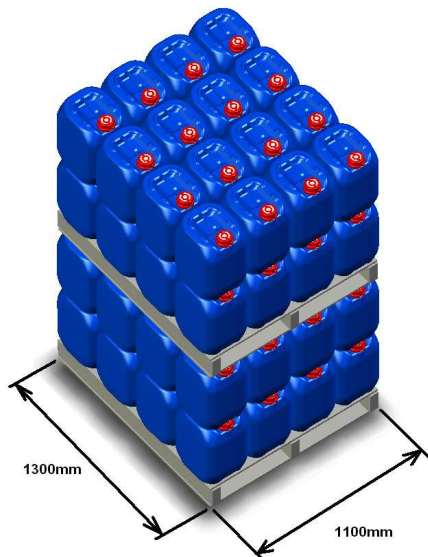
**Espessuras**

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	3,4 ± 0,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	2,5 ± 0,3 mm
Espessura da borda superior canto	1,7 ± 0,2 mm
Espessura da borda inferior canto	1,7 ± 0,2 mm
Espessura Centro do corpo	2,3 ± 0,3 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1,6 ± 0,2 mm

**Peso e Capacidade Volumétrica**

Peso médio de trabalho (corpo)	1.250 g	(+62,5g /- 20g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.290 g	(+62,5g /- 20g)
Volume nominal	25,00 L	-----
Volume real	27,40 L	± 0,5 L
Head space	9,60 %	-----

**Empilhamento após o envase:**



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 2080 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

	<b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO PARA O TRANSPORTE AÉREO</b> <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	<b>FHESP – NS/007</b> <b>Revisão 08</b> <b>N.º de páginas: 2/2</b>
--	---	--

<b>FECHAMENTO:</b> tampa de rosca interna.		
<b>TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:</b> 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).		
<b>SEGURANÇA:</b> tampa auto lacrante.		
<b>MANUSEIO:</b> através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
<b>COR/ APLICAÇÃO:</b>	Azul e branco	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
<b>ACONDICIONAMENTO:</b> fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
<b>ARMAZENAMENTO:</b> armazenar em local seco e livres de intempéries.		
<b>ENSAIOS:</b> estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
<b>ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:</b>		
<b>Rótulo</b>	<b>Altura</b>	<b>Largura</b>
	250 mm	200 mm
<b>Serigrafia (silk-screen)</b>	120 mm	200 mm

<b>OBSERVAÇÕES:</b>
<p>Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.</p> <p>As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).</p> <p>Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>Embalagem aprovada para o grupo II e III.</p>
<b>RECOMENDAÇÕES:</b>
<p>Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.</p> <p>Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).</p> <p>A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.</p> <p>Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.</p> <p>A embalagem não deve ser reutilizada.</p>