

**Produto:** Bombona TF 25 litros com alça moldada no topo da embalagem.

**Modelo:** N TF 25L – A – 1.8/02

**Matéria-Prima Básica:** Polietileno de alta densidade e alto peso molecular

**Processo de Manufatura:** Processo de Sopro

**Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)**

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Altura                              | 439 ± 6 mm |
| Lateral                             | 290 mm     |
| Frontal                             | 250 mm     |
| Altura do bocal                     | 19,5 mm    |
| Diâmetro interno do bocal           | Ø 45,2 mm  |
| Diâmetro externo do bocal com rosca | Ø 59 mm    |

**Espessuras (Mínimas)**

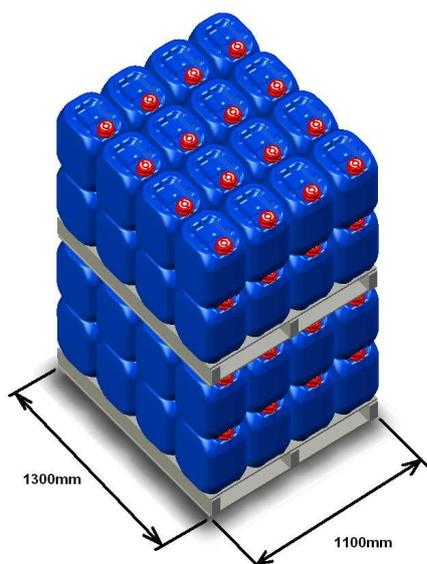
| Pontos de medição                         | Valor  |
|---|--------|
| Espessura da linha de fechamento superior | 2,5 mm |
| Espessura da linha de fechamento inferior | 2,8 mm |
| Espessura da borda superior canto         | 1,9 mm |
| Espessura da borda inferior canto         | 1,9 mm |
| Espessura Centro do corpo                 | 2,2 mm |
| Espessura dos Quatro Cantos               | 2,3 mm |

**Peso e Capacidade Volumétrica**

|  |         |         |
|--|---------|---------|
| Peso médio de trabalho (corpo)                     | 1.460 g | ± 20 g  |
| Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa) | 1.500 g | ± 20 g  |
| Volume nominal                                     | 25,00 L | -----   |
| Volume real  | 27,40 L | ± 0,5 L |
| Head space   | 9,60%   | -----   |



**Empilhamento após o envase:**



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 1972 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO</b><br><i>ESPECIFICAÇÃO</i> | <b>FHESP – NS/007</b><br><b>Revisão 06</b><br><b>N.º de páginas: 2/2</b> |
|--|---|--|

|   |                             |  |
|---|-----------------------------|--|
| <b>FECHAMENTO:</b> tampa de rosca interna com ou sem válvula de membrana.   |                             |  |
| <b>TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:</b> 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).  |                             |  |
| <b>SEGURANÇA:</b> tampa auto lacrante.  |                             |  |
| <b>MANUSEIO:</b> através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.   |                             |  |
| <b>COR/ APLICAÇÃO:</b>  | Azul, Branca e Natural      | Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros. |
|   | Demais cores (Sob consulta) | Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).               |
| <b>ACONDICIONAMENTO:</b> fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.                            |                             |  |
| <b>ARMAZENAMENTO:</b> armazenar em local seco e livres de intempéries.  |                             |  |
| <b>ENSAIOS:</b> estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional. |                             |  |
| <b>ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:</b>   |                             |  |
| <b>Rótulo</b>   | <b>Altura</b>               | <b>Largura</b>   |
|   | 250 mm                      | 200 mm   |
| <b>Serigrafia (silk-screen)</b>   | 120 mm                      | 200 mm   |

|   |
|---|
| <p><b>OBSERVAÇÕES:</b></p> <p>Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.</p> <p>As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).</p> <p>Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.</p> <p>Embalagem aprovada para o grupo I, II e III.</p> <p><b>RECOMENDAÇÕES:</b></p> <p>Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.</p> <p>Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).</p> <p>A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.</p> <p>Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.</p> <p>A embalagem não deve ser reutilizada.</p> |
|---|