

**Produto:** Bombona TF 30 litros com alça moldada no topo da embalagem.

**Modelo:** N TF 30L – A – 1.5/01

**Matéria-Prima Básica:** Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.

**Processo de Manufatura:** Processo de Sopro



**Dimensões Básicas do Produto**

Altura	515 ± 6 mm
Lateral	295 ± 5 mm
Frontal	255 ± 5 mm
Altura do bocal	20,5 ± 1 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 45,7 ± 0,5 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 59,8 ± 0,8 mm

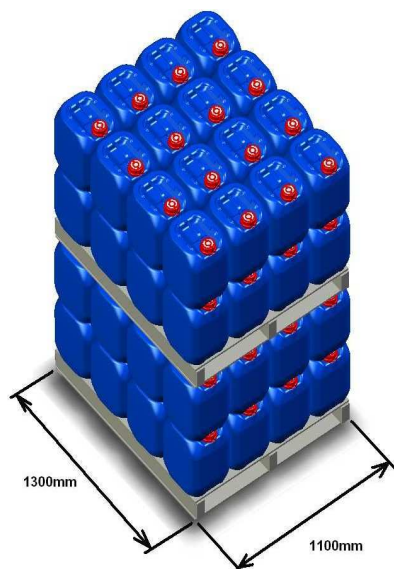
**Espessuras**

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	3,8 ± 0,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	3,2 ± 0,4 mm
Espessura da borda superior canto	2,2 ± 0,3 mm
Espessura da borda inferior canto	2,2 ± 0,3 mm
Espessura centro do corpo	3,2 ± 0,3 mm
Espessura dos quatro cantos	2,5 ± 0,3 mm

**Peso e Capacidade Volumétrica**

Peso médio de trabalho (corpo)	1.710 g	(+ 85,5g - 20g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.750 g	(+ 85,5g - 20g)
Volume nominal	30,00 L	± 0,5 L
Volume real	33,33 L	-----
Head space	11,00 %	-----

**Empilhamento após o envase:**



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.

Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 64 pçs

Número de embalagens por camada: 16 pçs

Altura do empilhamento: aproximadamente 2390 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.



**ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO  
PARA O TRANSPORTE AÉREO**  
*ESPECIFICAÇÃO*

**FHESP – NS/007**  
**Revisão 08**  
**N. ° de páginas: 2/2**

**FECHAMENTO:** tampa de rosca interna.

**TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:** 3,6 (+) 0,4 kgf.m (recomenda-se o uso de torquímetro).

**SEGURANÇA:** tampa auto lacrante.

**MANUSEIO:** através de uma alça moldada no topo da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.

<b>COR/ APLICAÇÃO:</b>	Azul e branco	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
------------------------	---------------	--

**ACONDICIONAMENTO:** fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

**ARMAZENAMENTO:** armazenar em local seco e livres de intempéries.

**ENSAIOS:** estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

**ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:**

Rótulo	Altura	Largura
	320 mm	200 mm
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	200 mm

**OBSERVAÇÕES:**

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

**RECOMENDAÇÕES:**

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.