

<b>Produto:</b> Bombona TF 5 litros modelo E
<b>Modelo:</b> N TF 5L – E – 1.3/01 (C 95)
<b>Matéria-Prima Básica:</b> Polietileno de alta densidade, médio ou alto peso molecular.
<b>Processo de Manufatura:</b> Processo de Sopro

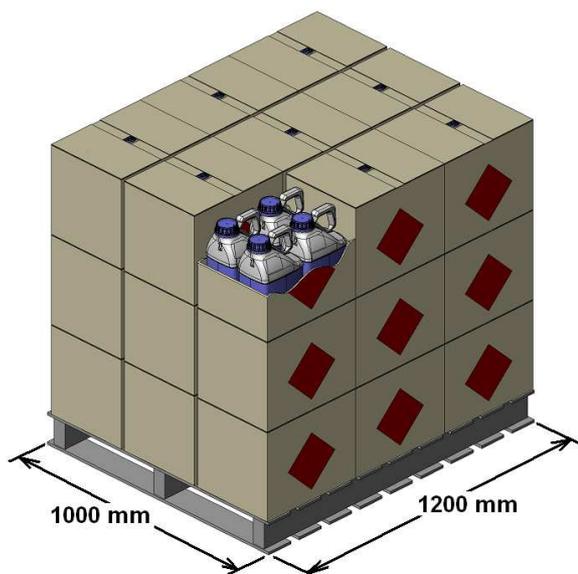
Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)	
Altura com tampa	320 ± 4 mm
Altura do bocal sem tampa	315 ± 4 mm
Lateral	185 mm
Frontal	140 mm
Altura do bocal	19 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 51,0 mm
Diâmetro externo do bocal	Ø 62,9 mm

Espessuras (Mínimas)	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	1.3 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	1.3 mm
Espessura da borda superior canto	1.1 mm
Espessura da borda inferior canto	0.9 mm
Espessura Centro do corpo	1,2 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1.0 mm



Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	270 g	± 13 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	290 g	± 13 g
Volume nominal	5 L	-----
Volume real	5,7 L	± 0,1 L
Head space	14 %	-----

### Empilhamento após o envase:



O empilhamento desta embalagem deve ser efetuado em caixas de papelão, pois esta bombona não é auto-empilhável.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens por caixa: 04 pçs

Número de embalagens por camada: 36 pçs

**OBS:** Ao transportar estas embalagens em caixas de papelão, você estará fazendo uso de uma embalagem combinada, onde o conjunto deverá ser homologado em caso de transporte de produtos perigosos, ou declarar a caixa de papelão como uma sobre-embalagem (overpack)

\*Necessidade diferente ao empilhamento exposto acima, entrar em contato com a Newsul.

	<b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO</b> <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	<b>FHESP – NS/007</b> <b>Revisão 04</b> <b>N.º de páginas: 2/3</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------

**FECHAMENTO:** tampa de rosca interna com ou sem válvula de membrana.

**TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:** Poxan.....: 2,0 (+ 0,4) kgf.m  
**Selo de indução:** 0,8 (+ 0,2) kgf.m (recomenda-se o uso do torquímetro).

**SEGURANÇA:** tampa auto lacrante.

**MANUSEIO:** através de alças posicionadas no topo da embalagem. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

<b>COR/ APLICAÇÃO:</b>	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).

**ACONDICIONAMENTO:** fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

**ARMAZENAMENTO:** armazenar em local seco e livres de intempéries.

**ENSAIOS:** estanqueidade, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

**ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:**

<b>Rótulo</b>	<b>Altura</b>	<b>Largura</b>
	150 mm	150 mm
<b>Serigrafia (silk-screen)</b>	150 mm	150 mm

**OBSERVAÇÕES:**  
 Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.  
 As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).  
 Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

**RECOMENDAÇÕES:**  
 Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.  
 Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).  
 A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.  
 Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.  
 A embalagem não deve ser reutilizada.