

<b>Produto:</b> Bombona TF 50 litros com alças superiores
<b>Modelo:</b> N TF 50L – C – 1.3/01
<b>Matéria-Prima Básica:</b> Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
<b>Processo de Manufatura:</b> Processo de Sopro

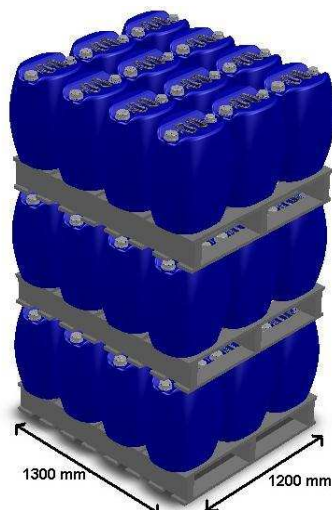


Dimensões Básicas do Produto	
Altura	560 ± 6 mm
Lateral (Mínima)	395 ± 5 mm
Frontal (Mínima)	325 ± 5 mm
Altura do bocal maior	20,5 ± 1 mm
Altura do bocal menor	16,0 ± 0,5 mm
Diâmetro interno do bocal maior	Ø 45,7 ± 0,5 mm
Diâmetro interno do bocal menor	Ø 35,0 + 0,5 – 0,8 mm
Diâmetro externo do bocal maior	Ø 59,8 ± 0,8 mm
Diâmetro externo do bocal menor	Ø 45,0 + 0,5 – 1,0 mm

Espessuras	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	4,0 ± 0,4 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	3,0 ± 0,4 mm
Espessura da borda superior canto	2,5 ± 0,3 mm
Espessura da borda inferior canto	2,2 ± 0,3 mm
Espessura Centro do corpo	3,0 ± 0,3 mm
Espessura dos Quatro Cantos	2,1 ± 0,3 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	2.400 g	(+120/ -25g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	2.520 g	(+120/ -25g)
Volume nominal	50,00 L	-----
Volume real	56,00 L	± 0,5 L
Head space	12,00%	-----

### Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura.  
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.  
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 36 pçs  
Número de embalagens por camada: 12 pçs  
Altura do empilhamento: aproximadamente 2150 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.



**ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO  
PARA O TRANSPORTE AÉREO**  
*ESPECIFICAÇÃO*

**FHESP – NS/007**  
**Revisão 07**  
**N.º de páginas: 2/2**

**FECHAMENTO:** tampa de rosca interna.

**TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA:** 3,6 (+) 0,4 kgf.m – tampa maior (Recomenda-se o uso de torquímetro).  
3,0 (+) 0,4 kgf.m – tampa menor

**SEGURANÇA:** tampa auto lacrante.

**MANUSEIO:** através de alças posicionadas no topo da embalagem. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

<b>COR/ APLICAÇÃO:</b>	Azul	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
------------------------	------	--

**ACONDICIONAMENTO:** fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

**ARMAZENAMENTO:** armazenar em local seco e livres de intempéries.

**ENSAIOS:** estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

**ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:**

Rótulo	Altura	Largura
	300 mm	240 mm
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	220 mm

**OBSERVAÇÕES:**

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

**RECOMENDAÇÕES:**

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.