



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 06
N.º de páginas: 1/2

Produto: Bombona TF 50 litros com alças laterais
Modelo: NB TF 50L – C – CAL – 1.3/01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopro

Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)	
Altura	560 ± 6 mm
Lateral	390 mm
Frontal	320 mm
Altura do bocal maior	19,5 mm
Altura do bocal menor	16,0 mm
Diâmetro interno do bocal maior	Ø 45,2 mm
Diâmetro interno do bocal menor	Ø 34,2 mm
Diâmetro externo do bocal maior	Ø 59 mm
Diâmetro externo do bocal menor	Ø 44 mm

Espessuras (Mínimas)	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento superior	2,7 mm
Espessura da linha de fechamento inferior	2,4 mm
Espessura da borda superior canto	2,0 mm
Espessura da borda inferior canto	2,0 mm
Espessura Centro do corpo	2,4 mm
Espessura dos Quatro Cantos	2,1 mm
Espessura do acoplamento	2,7 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	2.400 g	± 25 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	2.520 g	± 25 g
Volume nominal	50,00 L	-----
Volume real	56,00 L	± 0,5 L
Head space	12,00%	-----



Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura.
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 36 pçs
Número de embalagens por camada: 12 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 2150 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a produtos que possuam densidade máxima de 1,0 kg/L, sendo esta a densidade da água.



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 06
N.º de páginas: 2/2

FECHAMENTO: tampa de rosca interna com ou sem válvula de membrana.

TORQUE DE FECHAMENTO DA TAMPA: 3,6 (+) 0,4 kgf.m – tampa maior (Recomenda-se o uso de torquímetro).
3,0 (+) 0,4 kgf.m – tampa menor

SEGURANÇA: tampa auto lacrante.

MANUSEIO: através de alças posicionadas no topo da embalagem. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).

ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.

ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:

Rótulo	Altura	Largura
	300 mm	240 mm
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	220 mm

OBSERVAÇÕES:

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III.

RECOMENDAÇÕES:

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.