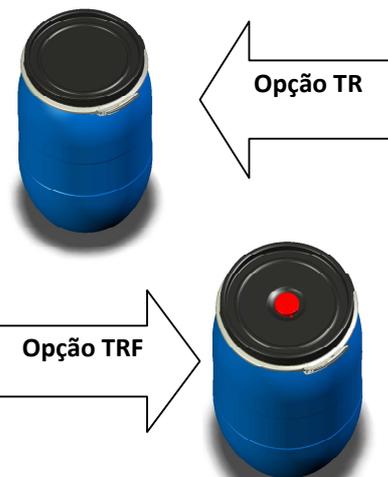


Produto: Tambor TR / TRF 150 Litros cilíndrica sem cavas
Modelo: N TR 150L – A – 1.2 - 01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopro

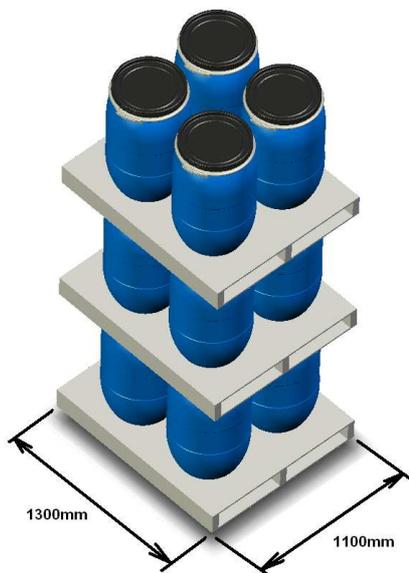


Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)	
Altura sem tampa	955 ± 8 mm
Altura com tampa	965 ± 8 mm
Frontal	Ø 485 mm
Altura do bocal	42,0 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 410 mm

Espessuras (Mínimas)	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento inferior	4,0 mm
Espessura da borda superior canto	2,0 mm
Espessura da borda superior canto (50 mm)	3,0 mm
Espessura da borda inferior canto	3,1 mm
Espessura Centro do corpo	3,3 mm
Espessura Centro do corpo (frente e atrás)	3,1 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	5.700 g	± 30 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	7.520 g	± 30 g
Volume nominal	150,00 L	± 1L
Volume real	160,00L	-----
Head space	6,60%	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura.
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 12 pçs
Número de embalagens por camada: 4 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 3370 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a embalagens contendo até 160 kg (simulando o envase de sólido com densidade de 1,0 kg/L).



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 07
N.º de páginas: 2/2

FECHAMENTO: tampa removível e anel.

SEGURANÇA: Anel de fecho com orifício para colocação do lacre. Para o bocal F55, lacre para encaixe sobre a tampa.

MANUSEIO: Manual, através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).

ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.

ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.

ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.

ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:

Rótulo	Altura	Largura
	150 mm	-----
Serigrafia (silk-screen)	120 mm	350 mm

OBSERVAÇÕES:

Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.

As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (*Food and Drug Administration*).

Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.

Embalagem aprovada para o grupo II e III (produto sólido).

RECOMENDAÇÕES:

Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.

Armazenar e transportar com a(s) tampa(s) fechada(s).

A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.

Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.

A embalagem não deve ser reutilizada.