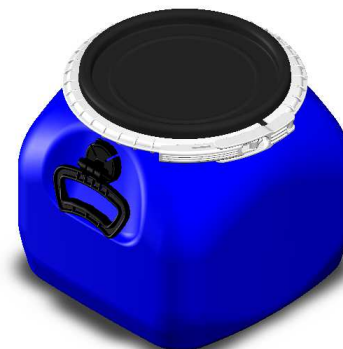


Produto: Bombona TR 20 Litros retangular
Modelo: N TR 20L – 1.5/01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopro



Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)

Altura sem tampa	288 ± 6 mm
Altura com tampa	298 ± 6 mm
Lateral	315 mm
Frontal	310 mm
Altura do bocal	16 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 240 mm

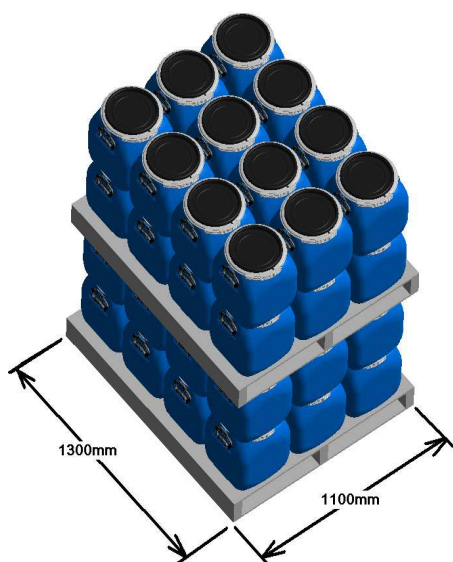
Espessuras (Mínimas)

Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento inferior	2,0 mm
Espessura da borda superior canto	1,4 mm
Espessura da borda superior canto (50 mm)	1,5 mm
Espessura da borda inferior canto	1,4 mm
Espessura Centro do corpo	1,6 mm
Espessura dos Quatro Cantos	1,3 mm

Peso e Capacidade Volumétrica

Peso médio de trabalho (corpo)	1.000 g	± 30 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.510 g	± 30 g
Volume nominal	20,00 L	-----
Volume real	22,50 L	± 0,5 L
Head space	12,50%	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 48 pçs
Número de embalagens por camada: 12 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 1520 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a embalagens contendo até 21,985 kg (simulando o envase de sólido com densidade de 1,0 kg/L).

 <p>NEWSUL S.A. EMBALAGENS E COMPONENTES</p>	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 09 N.º de páginas: 2/2
---	---	--

FECHAMENTO: tampa removível e anel.		
SEGURANÇA: lacre espinha de peixe, para encaixe no orifício do anel de fechamento.		
MANUSEIO: através de alças posicionadas na lateral da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
COR/ APLICAÇÃO:	Azul, Branca e Natural	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
	Demais Cores (Sob Consulta)	Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).
ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.		
ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:		
Rótulo	Altura	Largura
	100 mm	230 mm
Serigrafia (silk-screen)	100 mm	230 mm

<p>OBSERVAÇÕES: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade. As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>). Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso. Embalagem aprovada para o grupo II e III (produto sólido).</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul. Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s). A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C. Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves. A embalagem não deve ser reutilizada.</p>
