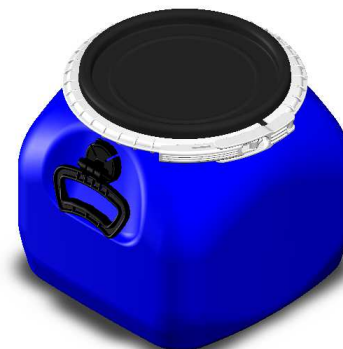


| |
|---|
| Produto: Bombona TR 20 Litros retangular |
| Modelo: N TR 20L – 1.5/01 |
| Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular. |
| Processo de Manufatura: Processo de Sopro |

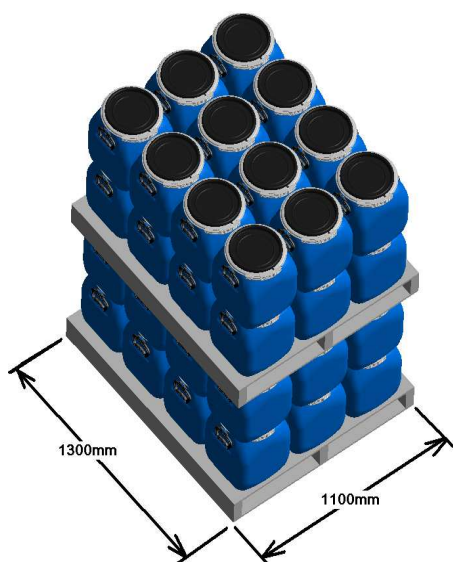


| Dimensões Básicas do Produto (Mínimas) | |
|--|------------|
| Altura sem tampa | 288 ± 6 mm |
| Altura com tampa | 298 ± 6 mm |
| Lateral | 315 mm |
| Frontal | 310 mm |
| Altura do bocal | 16 mm |
| Diâmetro interno do bocal | Ø 240 mm |

| Espessuras (Mínimas) | |
|---|--------|
| Pontos de medição | Valor |
| Espessura da linha de fechamento inferior | 2,0 mm |
| Espessura da borda superior canto | 1,4 mm |
| Espessura da borda superior canto (50 mm) | 1,5 mm |
| Espessura da borda inferior canto | 1,4 mm |
| Espessura Centro do corpo | 1,6 mm |
| Espessura dos Quatro Cantos | 1,3 mm |

| Peso e Capacidade Volumétrica | | |
|--|---------|---------|
| Peso médio de trabalho (corpo) | 1.000 g | ± 30 g |
| Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa) | 1.510 g | ± 30 g |
| Volume nominal | 20,00 L | ----- |
| Volume real | 22,70 L | ± 0,5 L |
| Head space | 13,50% | ----- |

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 48 pçs
Número de embalagens por camada: 12 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 1520 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a embalagens contendo até 21,985 kg (simulando o envase de sólido com densidade de 1,0 kg/L).

| | | |
|---|---|--|
|  <p>NEWSUL S.A. EMBALAGENS E COMPONENTES</p> | ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO <i>ESPECIFICAÇÃO</i> | FHESP – NS/007 Revisão 08 N.º de páginas: 2/2 |
|---|---|--|

| | | |
|---|-----------------------------|--|
| FECHAMENTO: tampa removível e anel. | | |
| SEGURANÇA: lacre espinha de peixe, para encaixe no orifício do anel de fechamento. | | |
| MANUSEIO: através de alças posicionadas na lateral da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira. | | |
| COR/ APLICAÇÃO: | Azul, Branca e Natural | Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros. |
| | Demais Cores (Sob Consulta) | Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício). |
| ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote. | | |
| ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries. | | |
| ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional. | | |
| ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA: | | |
| Rótulo | Altura | Largura |
| | 100 mm | 230 mm |
| Serigrafia (silk-screen) | 100 mm | 230 mm |

| |
|---|
| <p>OBSERVAÇÕES: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade. As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>). Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso. Embalagem aprovada para o grupo II e III (produto sólido).</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul. Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s). A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C. Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves. A embalagem não deve ser reutilizada.</p> |
|---|