



ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO
PARA O TRANSPORTE AÉREO

ESPECIFICAÇÃO

FHESP – NS/007
Revisão 08
N.º de páginas: 1/2

Produto: Bombona TR 30 Litros retangular
Modelo: N TR 30L – 1.5/01
Matéria-Prima Básica: Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
Processo de Manufatura: Processo de Sopro

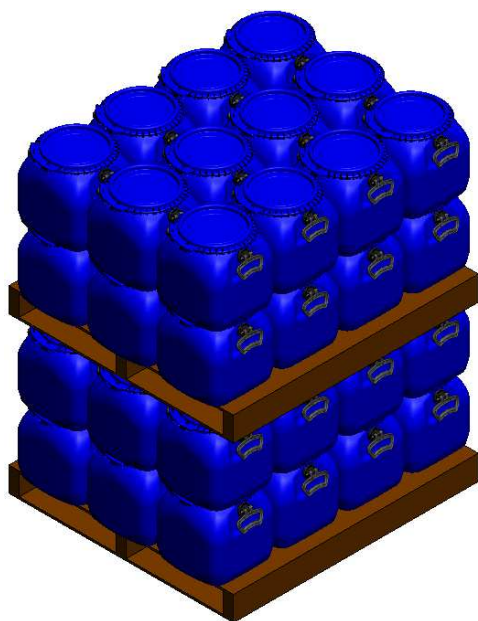


Dimensões Básicas do Produto	
Altura sem tampa	383 ± 6 mm
Altura com tampa	393 ± 6 mm
Lateral	320 ± 5 mm
Frontal	315 ± 5 mm
Altura do bocal	16,5 + 1,0 – 0,5 mm
Diâmetro interno do bocal	Ø 240 mm ± 5 mm

Espessuras	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento inferior	2,8 ± 0,3 mm
Espessura da borda superior canto	2,0 ± 0,3 mm
Espessura da borda superior canto (50 mm)	2,2 ± 0,3 mm
Espessura da borda inferior canto	2,1 ± 0,3 mm
Espessura Centro do corpo	2,2 ± 0,3 mm
Espessura dos Quatro Cantos	2,0 ± 0,2 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	1.450 g	(+72,5/- 30g)
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	1.960 g	(+72,5/- 30g)
Volume nominal	30,00 L	-----
Volume real	33,80 L	± 0,5 L
Head space	12,70 %	-----

Empilhamento após o envase:



Empilhadas em camadas duplas por pallets, sendo 1 + 1 de altura. Recomenda-se o uso de pallet face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme. Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 48 pçs
Número de embalagens por camada: 12 pçs
Altura do empilhamento: aproximadamente 1860 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a embalagens contendo até 31,9 kg (simulando o envase de sólido com densidade de 1,0 kg/L).

	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO PARA O TRANSPORTE AÉREO <i>ESPECIFICAÇÃO</i>	FHESP – NS/007 Revisão 08 N.º de páginas: 2/2
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------

FECHAMENTO: tampa removível e anel.		
SEGURANÇA: lacre espinha de peixe, para encaixe no orifício do anel de fechamento.		
MANUSEIO: através de alças posicionadas na lateral da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.		
COR/ APLICAÇÃO:	Azul	Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.
ACONDICIONAMENTO: fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.		
ARMAZENAMENTO: armazenar em local seco e livres de intempéries.		
ENSAIOS: estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.		
ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:		
Rótulo	Altura	Largura
Serigrafia (silk-screen)	150 mm	230 mm

<p>OBSERVAÇÕES: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade. As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>). Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso. Embalagem aprovada para o grupo II e III (produto sólido).</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul. Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s). A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C. Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves. A embalagem não deve ser reutilizada.</p>
