

<b>Produto:</b> Bombona TR 60 Litros retangular
<b>Modelo:</b> N TR 60L - A – 1.4/01
<b>Matéria-Prima Básica:</b> Polietileno de alta densidade e alto peso molecular.
<b>Processo de Manufatura:</b> Processo de Sopros

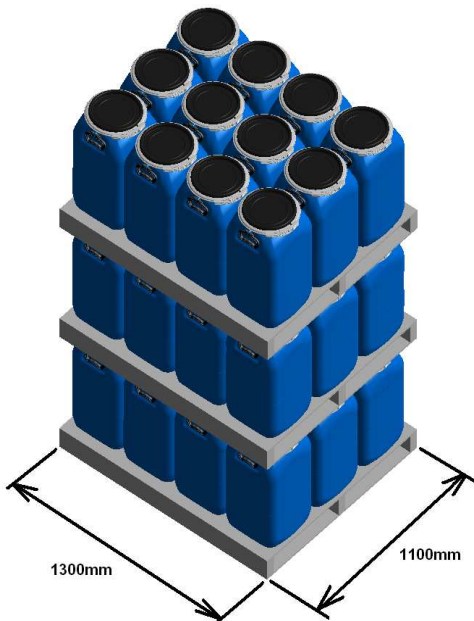
Dimensões Básicas do Produto (Mínimas)	
Altura sem tampa	693 ± 6 mm
Altura com tampa	703 ± 6 mm
Lateral	315 mm
Frontal	310 mm
Altura do bocal	16 mm
Diâmetro interno da boca	Ø 240 mm

Espessuras (Mínimas)	
Pontos de medição	Valor
Espessura da linha de fechamento inferior	3,5 mm
Espessura da borda superior canto	1,8 mm
Espessura da borda superior canto (50 mm)	2,3 mm
Espessura da borda inferior canto	2,0 mm
Espessura Centro do corpo	2,6 mm
Espessura dos Quatro Cantos	2,4 mm

Peso e Capacidade Volumétrica		
Peso médio de trabalho (corpo)	2.600 g	± 30 g
Peso médio de trabalho do conjunto (corpo + tampa)	3.110 g	± 30 g
Volume nominal	60,00 L	-----
Volume real	64,00 L	± 0,5 L
Head space	6,70 %	-----



### Empilhamento após o envase:



Empilhar em camadas simples, sendo 1 + 2 de altura.  
Recomenda-se o uso de pallet de face dupla, fechado.

O empilhamento deverá ser realizado em piso nivelado e a distribuição de peso deverá ser uniforme.  
Ver figura ao lado.

Número de embalagens no empilhamento: 36 pçs  
Número de embalagens por camada: 12 pçs  
Altura do empilhamento: aproximadamente 2560 mm.

Obs.: As alturas estabelecidas referem-se a embalagens contendo até 63,05 kg (simulando o envase de sólido com densidade de 1,0 kg/L).

 <p><b>NEWSUL S.A.</b> EMBALAGENS E COMPONENTES</p>	<p><b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO ACABADO</b></p> <p><i>ESPECIFICAÇÃO</i></p>	<p><b>FHESP – NS/007</b> <b>Revisão 08</b> <b>N.º de páginas: 2/2</b></p>
---	--	---

<p><b>FECHAMENTO:</b> tampa removível e anel.</p>		
<p><b>SEGURANÇA:</b> lacre espinha de peixe, para encaixe no orifício do anel de fechamento.</p>		
<p><b>MANUSEIO:</b> através de alças posicionadas na lateral da embalagem. Mecânica sobre palete com auxílio da empilhadeira.</p>		
<p><b>COR/ APLICAÇÃO:</b></p>	<p>Azul, Branca e Natural</p>	<p>Destinado ao envase de produtos do segmento alimentício, químico, agroquímico, entre outros.</p>
	<p>Demais Cores (Sob Consulta)</p>	<p>Destinado ao segmento químico, agroquímico, entre outros (exceto alimentício).</p>
<p><b>ACONDICIONAMENTO:</b> fornecimento em sacos plásticos. As embalagens são identificadas com etiqueta contendo descrição do produto, código e lote.</p>		
<p><b>ARMAZENAMENTO:</b> armazenar em local seco e livres de intempéries.</p>		
<p><b>ENSAIOS:</b> estanqueidade, empilhamento, inspeção dimensional, peso, aspecto visual, queda, rompimento do lacre, torque, controle da contaminação física e teste funcional.</p>		
<p><b>ÁREA PARA APLICAÇÃO DO RÓTULO E/OU SERIGRAFIA:</b></p>		
<p><b>Rótulo</b></p>	<p><b>Altura</b></p>	<p><b>Largura</b></p>
	<p>150 mm</p>	<p>230 mm</p>
<p><b>Serigrafia (silk-screen)</b></p>	<p>150 mm</p>	<p>230 mm</p>

<p><b>OBSERVAÇÕES:</b>          Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de qualidade.          As matérias-primas utilizadas possuem aprovação conforme requisitos da ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária), MERCOSUL (Mercado Comum do Sul) e FDA (<i>Food and Drug Administration</i>).          Para informações complementares referente ao envase e transporte, verificar instrução de uso.          Embalagem aprovada para o grupo II e III (produto sólido).</p>
<p><b>RECOMENDAÇÕES:</b>          Envasar apenas substâncias que sejam compatíveis. Em caso de dúvida, consultar a Newsul.          Armazenar e transportar com a (s) tampa (s) fechada (s).          A temperatura máxima do produto a ser envasado na embalagem é de 60°C. Recomenda-se, para que não haja deformação, o envase com temperatura abaixo de 35°C.          Não utilizar a embalagem em fornos micro-ondas e autoclaves.          A embalagem não deve ser reutilizada.</p>